

# 食品加工廃水浄化

(パン工場)



施設 全景



奥より ブローア・液中膜・処理水貯留槽



奥より 原水調整槽・生物処理槽・余剰汚泥槽

## 無気泡酸素溶解装置



# 酸素ガス供給システム



酸素発生器本体  
0.7m<sup>3</sup>/時・O<sub>2</sub>

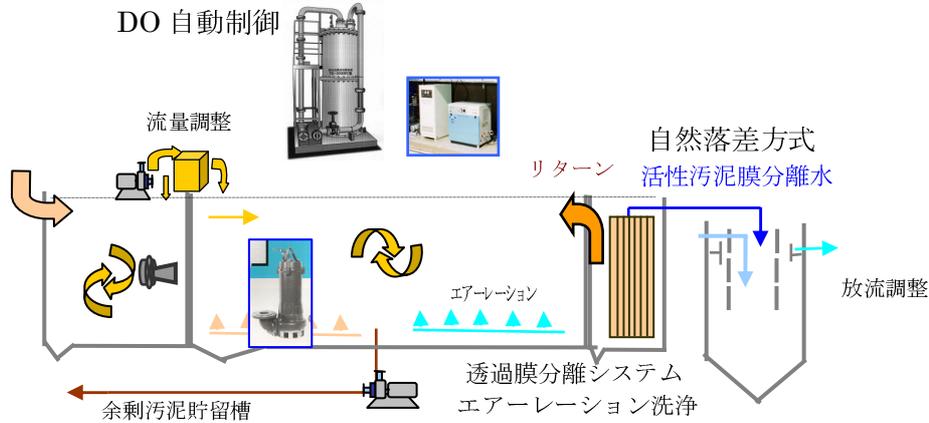


コンプレッサー



制御部 全景

活性汚泥、膜分離システム処理



処理状況	7/15
負荷	
PH	4.7 (21°C)
COD	257mg/L
BOD	1,170mg/L
n-ヘキサン	25.3mg/L
TOC	492mg/L

処理状況	7/15
処理水水質	
PH	6.9 (19°C)
COD	7.2mg/L
BOD	0.6mg/L
全窒素	3.7mg/L
全りん	0.85mg/L

各除去率	
COD	97.2%
BOD	99.9%
<b>MLSS 濃度</b>	<b>10,300mg/L</b>

処理状況	7/30
負荷	
PH	4.7 (24°C)
COD	225mg/L
BOD	784mg/L
n-ヘキサン	25.3mg/L
TOC	400mg/L

処理状況	7/30
処理水水質	
PH	5.8 (22°C)
COD	6.3mg/L
BOD	0.7mg/L
全窒素	30.2mg/L
全りん	4.18mg/L

各除去率	
COD	97.2%
BOD	99.9%
<b>MLSS 濃度</b>	<b>13,000mg/L</b>

処理状況	8/22
負荷	
COD	207mg/L
BOD	809mg/L
全窒素	40.5mg/L
全りん	4.30mg/L

処理状況	8/22
処理水水質	
COD	15.4mg/L
BOD	2.8mg/L
全窒素	3.7mg/L
全りん	0.85mg/L

各除去率	
COD	92.6%
BOD	99.6%
全窒素	90.8%
全りん	80.2%
<b>MLSS</b>	<b>16,400mg/L</b>