

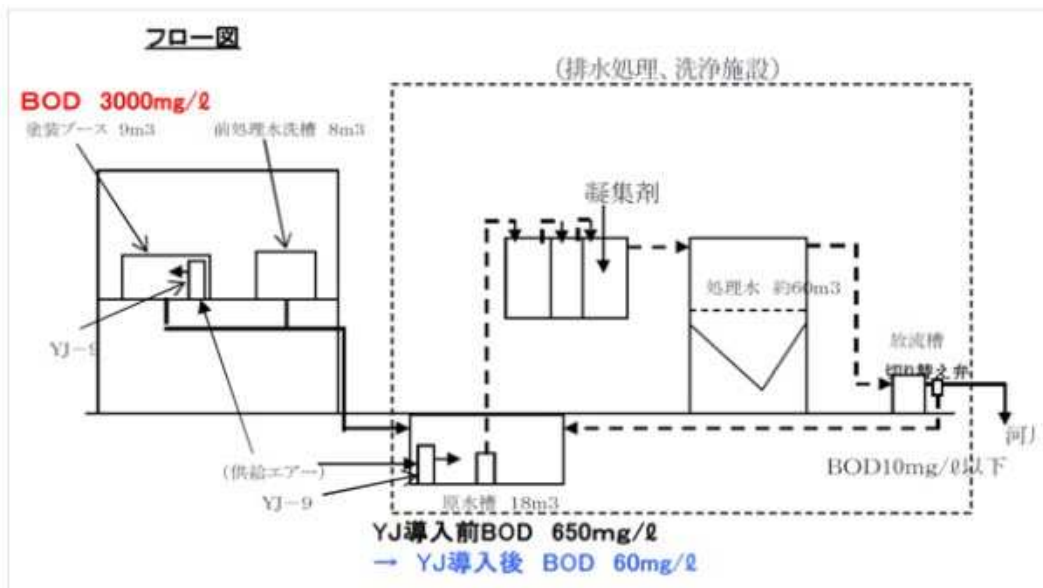
# 塗装ブース(自動車関連) S社様 塗装ライン洗浄排水 処理水量 40m<sup>3</sup>/日

## 導入試験

マイクロバブル・ナノバブル発生装置「YJノズル」の導入を塗装工場(塗装ブース) 廃水の BOD 値低減を目的に行った。試用は段階的に実施し、低減の効果を各フェイズで確認した。



フェイズ	試験内容	結果
試験 1	マイクロバブル・ナノバブル発生装置「YJノズル」を塗装ブース水槽に設置し、3日間稼働しノズルにエアーを供給しながら曝気した。	15%低減
試験 2	塗装ブース 6 日間の稼働停止。マイクロバブル・ナノバブル発生装置「YJノズル」により、塗装ブース水槽を自然吸気で曝気した。	32%低減
試験 3	試験 1 の塗装ブース廃水を原水槽へ流し、前処理ラインの洗浄水で希釈。さらに凝集剤を添加して、廃水処理、洗浄施設内で 18 時間循環した。	94%低減
試験 4	試験 2 の塗装ブース廃水を原水槽へ流し、試験 3 と同様に希釈・添加と循環を行った。それに平行して、原水槽にマイクロバブル・ナノバブル発生装置「YJ-9」を設置。エアー供給し、曝気を 65 時間行った。	98%低減



## 塗装ブース排水処理での導入 総括

前処理洗浄水での希釈と凝集剤の添加、および廃水処理、洗浄施設内での循環処理とマイクロバブル・ナノバブル発生装置「YJノズル」とにより、塗装ブース内の汚水 3,000mg/l が 60mg/l にまで大幅低減しました。これにより、安定して浄化された放流水が得られるようになりました。