

## ソリューション事例：工具寿命を延長し、工具の交換工数を削減

### お客様の課題・目的

NC旋盤でSUSを加工しているが微細な切粉がワークにあたり、工具寿命が短い。微細な切粉を除去し、クリーンな液をワークに供給することで工具寿命を延長したい。

・設備：NC旋盤

・ワーク：SUS

・液体：水溶性クーラント

### 改善の内容

### 解決

- ・ワーク供給ノズルラインにFILSTARを設置
- ・既設ポンプを流用



#### ・工具交換

導入前： 3set 加工後

導入後： 60set 加工後

#### ・工具交換工数

導入前： 8h/月

導入後： 0.5h/月

▶ 工具寿命20倍、交換工数を削減