

ソリューション事例：スラッジによるチョコ停がゼロに

お客様の課題・目的

既設のマシニングセンター主軸に微細切粉の噛みこみによる軸振れ異常が原因でチョコ停が頻発している。月50回以上発生しているホルダ振れ異常を低減したい。

・設備：マシニングセンター

・ワーク：アルミ

・液体：水溶性クーラント

改善の内容

・既設のサイクロンフィルターをFILSTARへ入れ替え

・導入後、スラッジ量が1/10へ



解決

・ライン稼働率

導入前：79%

導入後：93% *6カ月後

・軸振れ異常

導入前：88回/月

導入後：0回/月

・スラッジ噛みこみの軸振れ異常がゼロに