

参考データ【濾過分離能力参考データ】

使用機：MG-200【回転数 2800rpm (1700G)】

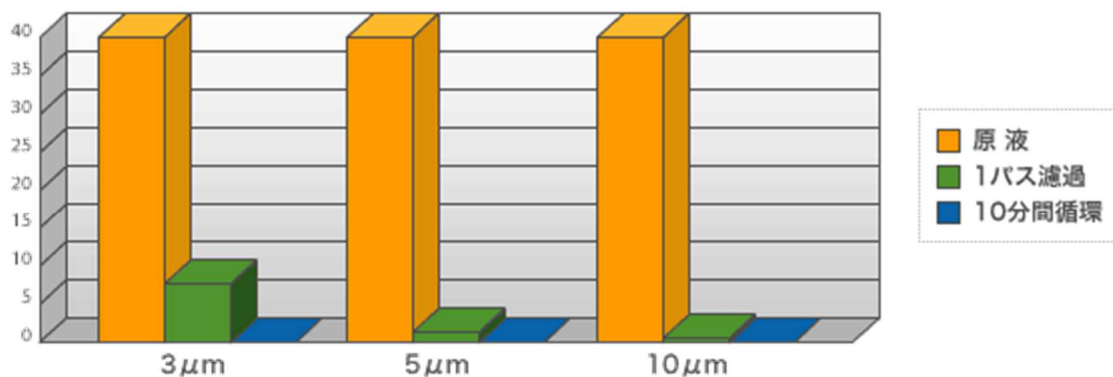
テスト内容：100 リットルの水に 3・5・10 μ の砂【研磨砂(比重: 4.0)】をそれぞれ溶かし込み濾過分離。

データは、各粒子の原液・1 パス濾過後水・10 分間循環濾過後水を流量別に各 1 リットル採取し、残重量【SS 濃度(g/リットル)】を測定し比較。

※1 パス濾過とは、遠心分離機を 1 回通過した状態。

1.遠心分離機への送水流量 50 リットル/分時の濾過能力

砂の径	流量(リットル/分)	原液 (g/リットル)	1 パス濾過後 (g/リットル)	10 分間濾過後 (g/リットル)
3 μm	50	40	7.48	0.11
5 μm	50	40	1.28	0.04
10 μm	50	40	0.79	0.03



2.遠心分離機への送水流量 100 リットル/分時の濾過能力

砂の径	流量(リットル/分)	原液 (g/リットル)	1 パス濾過後 (g/リットル)	10 分間濾過後 (g/リットル)
3 μm	100	40	8.74	0.10
5 μm	100	40	2.56	0.03
10 μm	100	40	0.12	0.02

